

# NORGIPS START & FINISH

**NORGIPS®**

Hotová dvoufunční stěrkovácí hmota pro tmelení spár sádkartonových desek a celoplošného tenkovrstvého stěrkování minerálních podkladů



## POPIS VÝROBKU

- Základní tmelení spojů hran SDK s použitím pásky (Q1)
- Finální tmelení spojů hran SDK (Q2)
- Celoplošné tenkovrstvé stěrkování ploch SDK (Q3, Q4)
- Celoplošné tenkovrstvé stěrkování ploch minerálních podkladů
- Vyrovnávání úbytků ploch minerálních podkladů
- Fixování rhů v systémech suše vystavy
- Tmelení viditelných fixačních a dokončovacích prvků
- Stěrkování povrchů s nízkou přilnavostí



## VÝHODY

- Univerzální výrobek, který umožňuje provádět všechny etapy tmelení a stěrkování (Q1, Q2, Q3, Q4). Nahrazuje základní i finální tmel.
- Možnost použití jako finální hmoty i v protipožárních přepážkách (Q2, Q3, Q4)
- Dokonalá přilnavost
- Možnost použití v prostředí se zvýšenou vlhkostí (koupelny, kuchyně)
- Vysoká odolnost proti praskání
- Možnost mechanické aplikace

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ	3A ve shodě s EN 13963:2014
Reakce na oheň	A2-s1, d0 – nehořlavý
Mezní tloušťka	0-3 mm v jedne vrstvě
Teplota použití	Min. 10°C
Spotřeba	0,15 kg/m <sup>2</sup> – tmelení spojů hran SDK Norgips s použitím pásky (Q1) 0,10 kg/m <sup>2</sup> – tmelení spojů SDK Norgips (Q2) 1,1 kg/mm/m <sup>2</sup> – celoplošné stěrkování povrchů (Q3, Q4)
Doba použitelnosti	12 měsíců
Balení	Kbelíky: 3,7 kg (18 nebo 48 ks na paletě), 20 kg (8 nebo 33 ks na paletě)

## DOPLŇUJÍCÍ VÝROBKY

Bal.	Název	Popis	Bal.	Název	Popis
	<b>NORGIPS EXTRA FINISH</b>	Hotová finální stěrkovácí hmota		<b>PAPÍROVÁ PÁSKA NORGIPS</b>	Páska ke zpevnění spojů ran SDK



Deska + Profil + Tmel + Doplnky = Řešení NORGIPS

**ROZMĚRY A BALENÍ**

Balení (kg)	Množství na paletě	
	(ks)	(kg)
3,7	18	66,6
3,7	48	177,6
20	8	160
20	33	660

**PŘÍPRAVA PODKLADU**

Podklad musí být pevný, suchý, odmaštěný, odprášený. V případě nanášení na povrchy s nízkou přilnavostí (olejové barvy) je nutné nejdříve povrch zmatnit (např. smirkovým papírem a posléze odprašit).

Vysoce nasávkavé a nestabilní podklady je nutné předem penetrovat hloubkovou penetrací.

**NANÁŠENÍ HMOTY**

Hmotu je možné nanášet jak ručně, tak i mechanicky. Maximální tloušťka hmoty v jedné vrstvě nesmí překročit 3 mm.

**PŘÍPRAVA HMOTY**

Před nanášením hmoty je nutné ji promíchat ručně nebo mechanicky nízkootáčkovým míchadlem. V případě mechanického nanášení hmoty je možné ji zředit na požadovanou konzistenci pomocí dodávání čisté vody dávkách do 250 ml. Po každém dodání vody je nutné hmotu promíchat. Pro nanášení je nutno používat čisté nářadí.

**DOPLŇKOVÉ INFORMACE**

- Uchovávejte v zavřeném obalu v teplotách od +1°C do +35°C, nevystavujte nebezpečí zmrznutí ani přímému slunečnímu svitu. V případě promrznutí hmoty je možné výrobek pomalu rozmrazit při pokojové teplotě.
- Doba vysychání hmoty je závislá na okolní teplotě a vlhkosti vzduchu (obecně do 12 hodin).
- Více informací na [www.norgips.cz](http://www.norgips.cz)

**NORGIPS sp. z o.o.**

ul. Raclawicka 93, 02-634 Varšava, PL  
tel. +48 22 36 96 330

[www.norgips.cz](http://www.norgips.cz)

Údaje sdělené v této kartě jsou výlučně popisem výrobku. Jsou to obecné informace na základě našich znalostí a zkušeností a nevynechávají konkrétní použití. Neustále vylepšujeme a rozvíjíme nabízené výrobky a proto si vyhrazujeme právo změny parametru

bez předchozí informace. Zde uvedené údaje nejsou podkladem pro jakékoliv spory. V případě nejasností a otázek žádáme o kontakt s technickým oddělením Norgips nebo obchodním zástupcem Norgips.